



Scheda tecnica - Alluminio 6060

Descrizione generale

L'alluminio 6060 è una lega della famiglia alluminio-magnesio-silicio, caratterizzata da un'ottima estrudibilità e utilizzata per profili complessi e applicazioni mediamente sollecitate.

Caratteristiche principali

Caratteristica	Descrizione
Lavorabilità	Facile lavorazione all'utensile, soprattutto nello stato T6
Ossidazione	Adatta a ossidazione anodica decorativa, protettiva e a spessore
Resistenza alla corrosione	Elevata
Saldabilità	Ottima
Anodizzabilità	Ottima (decorativa/dura)
Isolamento	Efficace isolamento termico-acustico

Caratteristiche fisiche e meccaniche

Proprietà	Valore
Densità	2,70 g/cm ³ a 20°C
Conducibilità termica	175 W/m°C a 20°C

Modulo di elasticità	66.000 N/mm ²
Temperatura di fusione	615 - 655°C
Coefficiente di dilatazione termica	23,40 × 10 ⁻⁶ °C ⁻¹
Conduttività elettrica	28-34 m/Ωmm ²

Tensione ammissibile

Stato	Snervamento (MPa)	Rottura (MPa)
T4	~80	~150-180
T5 / T6	~160-200	~200-250

Composizione chimica (% max)

Elemento	%
Rame (Cu)	≤ 0,10
Ferro (Fe)	0,10 - 0,30
Manganese (Mn)	≤ 0,10
Magnesio (Mg)	0,10
Silicio (Si)	0,30 - 0,60
Zinco (Zn)	≤ 0,15
Cromo (Cr)	≤ 0,05
Titanio (Ti)	≤ 0,10